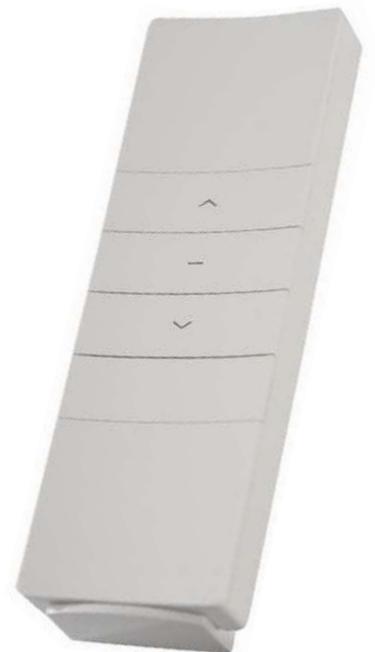


CONTROLES

motic

Configuración de Controles



Grabado de controles

Indice

Q50	3
Q20	3
Q7/8S	4
Q24	4
Q35	5
Q38	5
Tubulares con radio incorporado	6
Tx1638B	6
DC3500	6
DC3502	7
DC168	7
Tubulares sin radio incorporado	8
DC136	8
RX136	8
Anemómetro	9
DC116	9
DC118	9
DC510	9
RX150/250	10
RX550	11
RX1150	11
RX PM	12





Q50

Controles compatibles: TX5G, TX4G.

Pulsar el botón T1



El LED pr1 quedará encendido



Pulsar el botón que quiera grabar



El led PR1 destellará indicando el grabado del boton deseado

Si quiere grabar más controles siga pulsando los botones de los controles



Si terminó vuelva a pulsar el botón T1. El led pr1 se apagará



Recuerde que la electrónica sólo guarda en su memoria 60 BOTONES. La electrónica no permite eliminar sólo un botón (eliminará todos los controles).



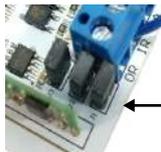
Q20

Controles compatibles: TX5G, TX4G.

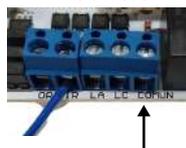
Pulsar el BOTÓN T1. Se encenderá un LED



Retirar el Jumper J1 (sólo si los límites son normal CERRADO).



Desconectar todos los cables de la bornera COM de los Finales de Carrera

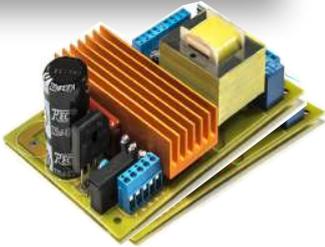


Pulsar la tecla que desea grabar.

El LED destellará indicando el grabado del botón deseado.

Si desea grabar más botones, puede seguir repitiendo el paso anterior 3

Si desea finalizar la programación deberá presionar el **BOTÓN T1**; luego colocar nuevamente el JUMPER 1 y los cables a la bornera COM de los FC



Q7/8S

Controles compatibles: TX5G, TX4G.

Pulsar el botón T2



El LED quedará encendido



Pulsar el botón que quiera grabar



El led PR1 destellará indicando el grabado del boton deseado

Si quiere grabar más controles siga pulsando los botones de los controles

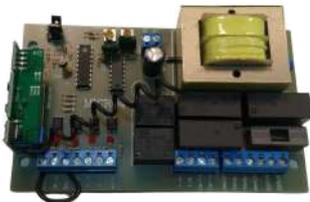


Si terminó vuelva a pulsar el botón T2. El led pr1 se apagará



Recuerde que la electrónica sólo guarda en su memoria 30 BOTONES. La electrónica no permite eliminar sólo un botón (eliminará todos los controles).

Q24



Controles compatibles: TX5G, TX4G.

Presionar el pulsador del receptor



El LED quedará encendido



Pulsar la tecla que desea grabar

El LED destallará una vez



Volver a pulsar el botón del control

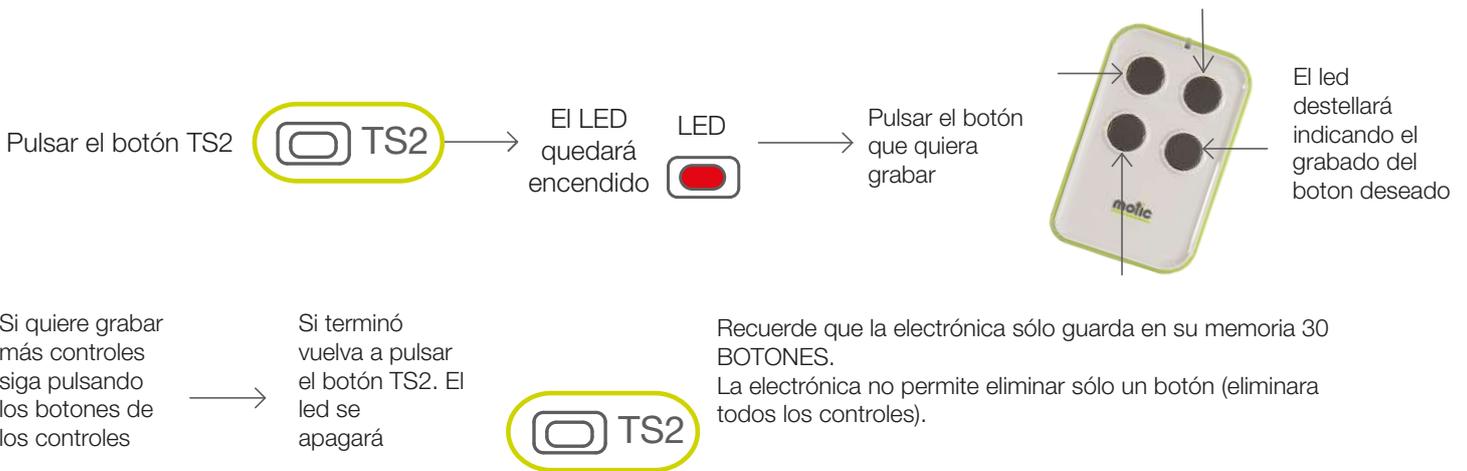


El LED destallará dos veces y se apagará quedando memorizado el código.

Q35

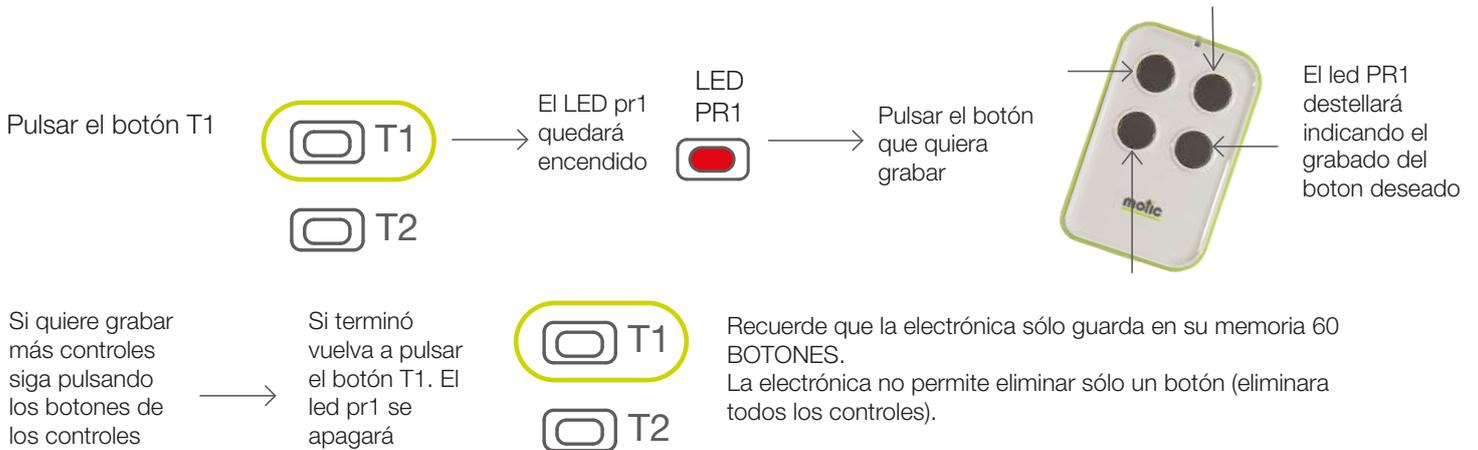


Controles compatibles: TX5G, TX4G.



Q38

Controles compatibles: TX5G, TX4G.



Tubulares con radio incorporado



Controles compatibles: Tx 1638B, DC 3500, DC3502, DC168, Anemómetro.

Tx1638B



Conecte el motor a la alimentación.
Escuchará un leve pitido.

→ Pulsar dos veces los dos botones de la izquierda del control (P2).



→ Pulsar el botón de SUBIR

→ El motor emitirá tres pitidos dando por finalizada la etapa de programación.



Si quiere grabar mas controles adicionales. Pulsar dos veces los botones de la izquierda del control ya grabado.

→ Pulsar una vez los dos botones de la izquierda del control adicional que desea grabar.



DC3500

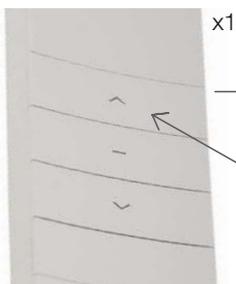
Conecte el motor a la alimentación.
Escuchará un leve pitido.

→ Pulsar dos veces el botón P2 del control (parte trasera del control, al lado de la pila).



→ Pulsar una vez el botón SUBIR.

→ El motor emitirá tres pitidos dando por finalizada la etapa de programación.



Si quiere grabar mas controles adicionales. Pulsar dos veces el botón P2 del control ya grabado.

→ Pulsar P2 del control adicional que desea grabar.



● DC3502

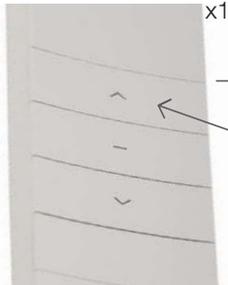
En el control, seleccione en que canal desea grabar el motor.

Conecte el motor a la alimentación. Escuchará un leve pitido.

Pulsar dos veces el botón P2 del control (parte trasera del control, al lado de la pila).



Pulsar una vez el botón SUBIR.



El motor emitirá tres pitidos dando por finalizada la etapa de programación.

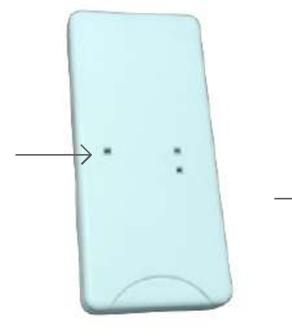
Si quiere grabar mas controles adicionales. Pulsar dos veces el botón P2 del control ya grabado.

Pulsar P2 del control adicional que desea grabar.

● DC168

Conecte el motor a la alimentación. Escuchará un leve pitido.

Pulsar dos veces el botón P2 del control (parte trasera del control, al lado de la pila).



Pulsar una vez el botón SUBIR.



El motor emitirá tres pitidos dando por finalizada la etapa de programación.

Si quiere grabar mas controles adicionales. Pulsar dos veces el botón P2 del control ya grabado.

Pulsar P2 del control adicional que desea grabar.

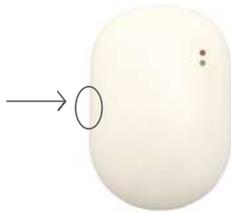
Tubulares sin radio incorporado



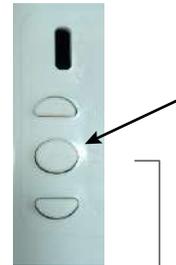
● **DC136**

Controles compatibles: DC 3500, DC3502.

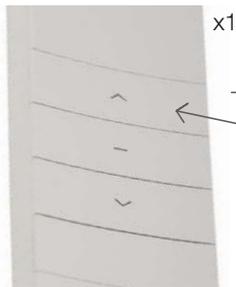
Pulsar el botón PROGRAM de la central.



Pulsar el botón STOP.



Pulsar una vez el botón SUBIR.



El control ya se encuentra grabado en la central.

Para mas controles repetir el mismo procedimiento por cada uno.

● **RX136**

Controles compatibles: Tx4G, Tx5G.

Pulsar el botón PROGRAM de la central.



Pulsar el botón de SUBIR



El control ya se encuentra grabado en la central.

Para mas controles repetir el mismo procedimiento por cada uno.



Anemómetro

● DC116/DC118

Carga del DC en la memoria de un RADIO MOT.

Pulsar dos veces el botón P2 del control maestro.



Pulsar una vez el botón P2 del equipo DC116



Se da por finalizada la programación.

Carga del DC en la memoria de un DC136.

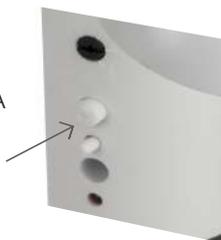
Pulsar el botón PROGRAM de la central.



Pulsar el botón STOP.



Pulsar una vez el botón ARRIBA del equipo DC116

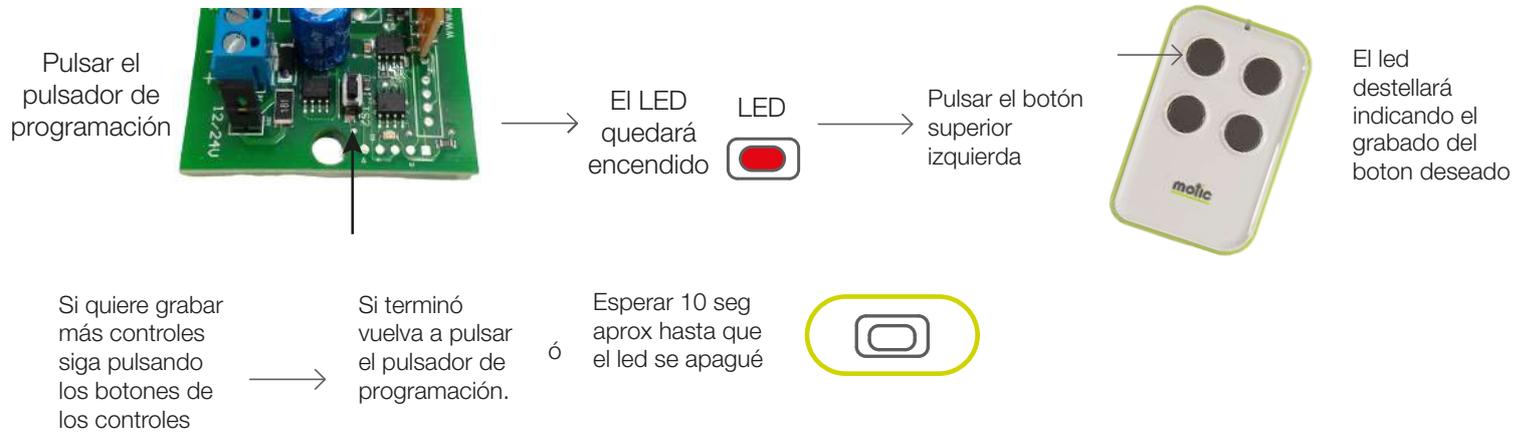


Se da por finalizada la programación.

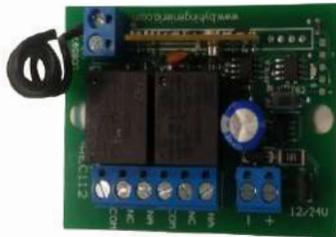
RX150



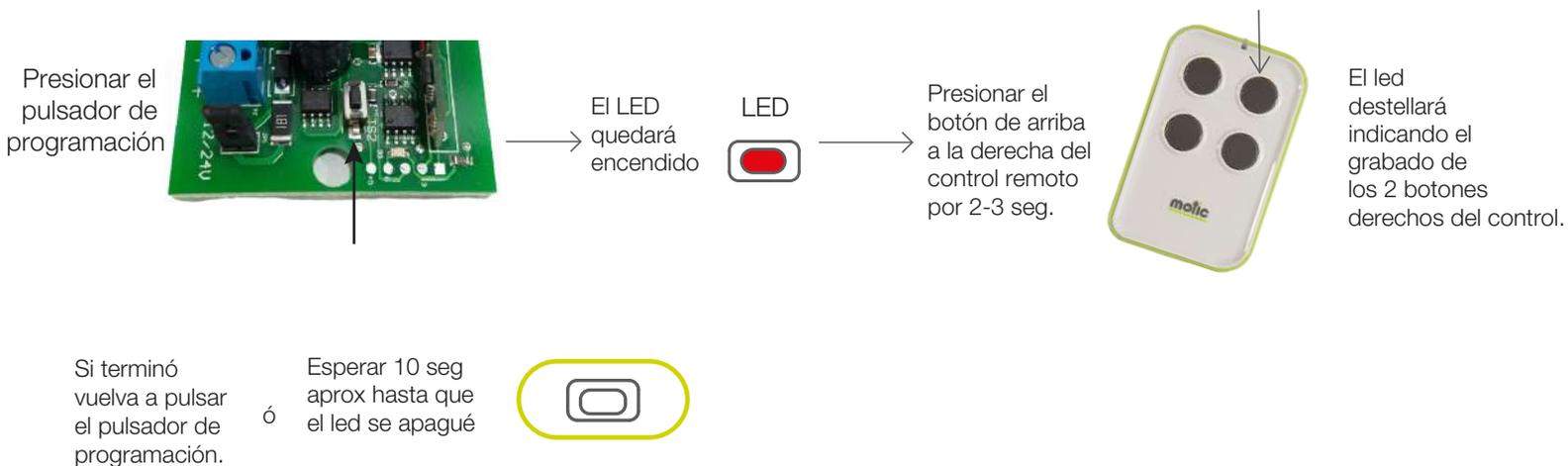
Controles compatibles: TX5G, TX4G.



RX250



Controles compatibles: TX5G, TX4G.

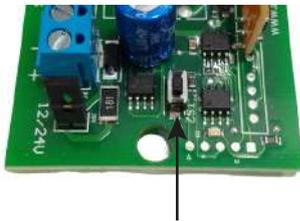


RX550S/B



Controles compatibles: TX5G, TX4G.

Pulsar el pulsador de programación



El LED quedará encendido



Pulsar el botón superior izquierda



El led destellará indicando el grabado del boton deseado

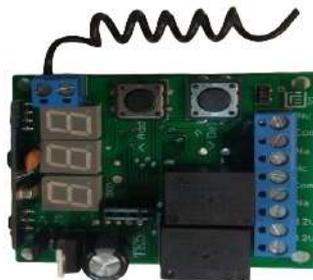
Si quiere grabar más controles siga pulsando los botones de los controles

Si terminó vuelva a pulsar el pulsador de programación.

Esperar 10 seg aprox hasta que el led se apague

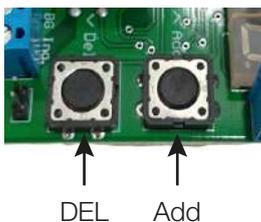


RX1150



Controles compatibles: TX5G, TX4G.

Mantener presionado el botón "DEL" y oprimir tres veces el botón "Add".



El display muestra "cod" y la cantidad de espacio libre en la memoria.

Luego indicará la posición que se grabará y queda preparado para ingresar controles.

Presionar los botones de la derecha, superior o inferior según lo desee

Si quiere grabar mas controles siga pulsando los botones de los controles.

Esperar 10 seg hasta que el led se apague.



RX PM 5G

Controles compatibles: Tx PM, Tx 5G.

Oprima el botón LEARN durante poco mas de 1 seg.



→ El LED rojo se apaga →

Presionar cualquier botón del control que desea grabar.



El LED parpadea indicando que el procedimiento está OK.

→

Este procedimiento puede ser repetido hasta haber cargado los 20 controles.

Pase de 4 botones a 1 boton (funcionamiento secuencial)

El funcionamiento secuencial sirve cuando se tiene mas de un motor. El funcionamiento secuencial, cambia el funcionamiento del TX PM de 4 botones a 1 boton, por lo que deja libre otros 3 botones para otros motores.

El uso de este unico boton es secuencial, es decir, ABRE-PARA-CIERRA.

Ejemplo: Un hogar que tiene un porton corredizo en el exterior, y una cortina en el garage interior; pueden activarse con un unico control con 2 botones de uso secuencial.

Realizar los pasos anteriores antes de grabar el funcionamiento secuencial.

→

Oprima el botón LEARN durante poco mas de 3 seg.

→

Luego presione de forma simultanea las teclas de abajo (stop y bloqueo).

→

El led parpadea indicando que el procedimiento esta ok.

motic

The word "motic" is rendered in a bold, lowercase, sans-serif font in a grey color. A thick, horizontal yellow bar is positioned directly beneath the text. A small yellow square is placed above the top of the letter 't'.